

FF 60

Typische Anwendungen

FF 60 ist ein lösungsmittelfreier Selbsttrennleim für die Herstellung von Formularensätzen aus Farbaktionspapieren. Die Verleimung ist in der Regel ab einem Zweifachsatz möglich.

Zusammenstellung

2-fach Satz	3-fach Satz	Mischsatz
Blatt 1 – CB	Blatt 1 – CB	Blatt 1 – SM
Blatt 2 – CF	Blatt 2 – CFB	Blatt 2 – SC-CB
	Blatt 3 – CF	Blatt 3 – CFB
		Blatt 4 – CF

Die Ergänzung der Sätze durch Mittelblätter CFB ist beliebig möglich.

Eigenschaften

FF 60 ist ein dünnflüssiger Dispersionsklebstoff auf Kunstharzbasis in wässriger Phase. Die Verankerung der Blätter innerhalb eines Satzes erfolgt durch Eindringen des Klebstoffes in die beschichteten Papieroberflächen.

Lieferform/Gebinde

Karton a' 6 Dosen, 5 kg Eimer, weitere auf Nachfrage

Allgemeine Anwendungshinweise

Verarbeitung

Die zusammengetragenen und mit Kopfschnitt versehenen Sätze werden kantengleich aufgestoßen, gestapelt und mit Gewichten beschwert oder falls vorhanden, in ein Leimgerät eingelegt. Die Belastung der Stapel durch Gewichte oder Klemmvorrichtungen soll nur so stark sein, dass Spalten zwischen den Sätzen vermieden werden, um ein übermäßiges Eindringen der Klebdispersion zu verhindern.

Der Zeitraum zwischen Beschnitt der Leimkante und der Verleimung sollte möglichst geringgehalten werden. **FF 60** ist gebrauchsfertig eingestellt. Klebstoff vor Gebrauch kräftig durchschütteln und die im Augenblick benötigte Menge in ein geeignetes Gefäß gießen. Keine Verdünnung mit Wasser vornehmen und Klebstoffreste nicht in das Originalgefäß zurückschütten.

Klebstoff mit einem weichen flachen Pinsel, von der Stapelmittel jeweils nach außen streichend, in waagrecht Pinselführung auftragen. Die Sättigung der Leimkante erfolgt durch mehrmaliges Einstreichen des Stapels nass in nass in einem Arbeitsgang.

Nach einer Trockenzeit von 35 – 40 Minuten können die Sätze in kleineren Stapeln durch Aufstoßen am Tisch oder durch beidseitiges Fächern von Hand voneinander getrennt werden. Die Endfestigkeit der Sätze wird erst nach vollkommener Trocknung von ca. 90 Min. erreicht. Die Trennung wird begünstigt, wenn bereits nach ca. 20 Minuten Antrocknungszeit die Gewichte zur Belastung der Stapel entfernt werden.

Eine Warmlufttrocknung sollte, wenn überhaupt nötig, nicht früher als 15 Min. nach dem Einstrich erfolgen.

Lagerung

Maximaler Verarbeitungszeitraum: 6 Monate

Das Produkt ist ab Auslieferungszeitpunkt für den genannten Zeitraum verarbeitbar, sofern sachgemäß, ungeöffnet im Originalgebinde, trocken bei 15 – 25°C gelagert.

Bei Verwendung nach Ablauf des genannten Verarbeitungszeitraums ist jede Gewähr od. Garantie seitens Planatol ausgeschlossen.

Reinigung

Pinsel und Geräte nach Gebrauch mit kaltem Wasser reinigen.

Vor der Verleimung einer Auflage ist eine Probeverleimung zu empfehlen.

Begriffserläuterung:

- CB-Papier:** ist ein rückseitig beschichtetes Papier, das die Durchschrift abgibt. Es dient deshalb als Erstblatt.
- CFB-Papier:** ist ein beidseitig beschichtetes Papier, das auf der Vorderseite annimmt und auf der Rückseite abgibt. Es dient deshalb als Mittelblatt.
- CF-Papier:** ist ein auf der Vorderseite beschichtetes Papier, das die Durchschrift nur annimmt und deshalb als Schlussblatt dient.
- SC-Papier:** ist ein auf der Vorderseite beschichtetes Papier, das die Durchschrift annimmt. Es wird in Verbindung mit normalem Schreibmaschinenpapier verwendet.
- SC-CB-Papier:** ist ein beidseitig beschichtetes Papier, das auf der Vorderseite annimmt und auf der Rückseite abgibt.

Zur Beachtung

Die angegebenen Spezifikationswerte gelten für den Auslieferungszeitpunkt ab Werk der Ware bei Planatol. Im Zweifelsfall werden die Rückstellmuster von Planatol zur Überprüfung herangezogen als alleinige Referenz.

Planatol garantiert grundsätzlich nur die Einhaltung der im Klebstoffmerkblatt angegebenen Spezifikationswerte. Darüber hinaus gemachte Zusicherungen, auch mündlich, können grundsätzlich nicht garantiert werden.

Eine Eigenprüfung bzw. ein Test der Klebstoffe auf Eignung für den beabsichtigten Anwendungszweck durch den Anwender ist zwingend notwendig, insbesondere unter Einfluss der eigenen Produktionsbedingungen und verwendeten Substrate.

Vorschläge von Planatol beruhen auf Erfahrungen und sind grundsätzlich unverbindlich.

Die Angaben in diesem Klebstoffmerkblatt sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der aktuellen BGH-Rechtsprechung und somit unverbindlich. Bitte informieren Sie sich selbstständig bei dem für Sie zuständigen Planatol-Mitarbeiter über etwaige Aktualisierungen zu diesem Datenblatt, oder zur Eignung nach FDA, BfR, oder EU-Richtlinien.

Angaben zur Produktsicherheit entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.